

Mobile Gegendruck Umkehrosmoseanlagen

zur wirtschaftlichen Herstellung von entsalztem Wasser
 aus eisen- und manganfreiem Trink- und Brauchwasser

Anlagenaufbau

- Mikroprozessorsteuerung mit zweistelligem LED-Display und hochwertiger Ausstattung
- Druckrohr aus GFK
- Feinfilter 5 µm mit zwei Manometern
- Low-Energy-Membranen aus Polyamid / Polysulfon
- Gestell aus Edelstahl gefertigt
- Konduktive Leitfähigkeitsmesszelle im Permeat
- Durchflussanzeiger für Permeat und Konzentrat
- Manometer vor und nach dem Modul
- Handregelventil für Druck (Konzentratrückführung) und Ausbeute (Konzentratablauf)
- Leistungsstärke Druckerhöhungspumpe
- Gestell aus Edelstahl gefertigt
- Geringer Wartungsaufwand
- Anschlussfertig verrohrt und verdrahtet



Beispielfoto

Artikelnummer	Bezeichnung
015.040.110	MUO – 190

Technische Daten

Typ Mobile Umkehrosmose		190
Permeatleistung gegen 7 bar	l/h	190
Permeatleistung gegen 4 bar	l/h	310
Permeatmenge / Tag max.	m ³	7,40
Einspeisung Rohwasser max.	l/h	413
Ausbeute	%	75
Rohwasserdruck min./max.	bar	2/5
Wassertemperatur min./max.	°C	5/30
Entsalzungsrate	%	94/99
Arbeitsdruck	bar	14
Hydr. Anschluss		
Rohwasser	DN	20
Permeat	DN	20
Konzentrat	DN	32
Elektr. Anschluss	V/Hz	230/50
Leistungsbedarf	kW	0,55
Abmessungen		
Höhe	mm	1.400
Breite	mm	500
Tiefe	mm	600
Gewicht (ohne Wasser)	kg	85

Grenzwerte des Einspeisewassers:

Salzgehalt	mg/l	1.000*
pH-Wert		3 – 11
Verblockungsindex	VI	< 3,0
Freies Chlor	mg/l	< 0,1
Summe Fe, Zn, Mn	mg/l	< 0,2
Gesamthärte	°d	< 0,1
KBE		< 100

Leistungsangaben gelten bei:

Wassertemperatur	°C	15
Salzgehalt max.	mg/l	1.000
Entsalzungsrate	%	94 – 99
Permeatmenge bei tägl. Betriebszeit	h	24

*bei abweichenden Grenzwerten ändern sich die Leistungsdaten entsprechend.