

Gegendruck Umkehrosmoseanlagen ED 60–1.500

zur wirtschaftlichen Direktversorgung von Hochdruck und Hybridbefeuchtern

Funktionsbeschreibung

Leistungsfähige Umkehrosmoseanlagen zur wirtschaftlichen Direktversorgung von Hochdruck- und Hybridbefeuchtern. Versorgung von Verbrauchern mit einer definierten Permeatabnahme im einstellbaren Druckbereich von 4-7 bar. Die Anlage ist für mehrere Verbraucher, die in zufälliger zeitlicher Weise mit entsalztem Wasser versorgt werden sollen bestens geeignet. Eine elektrische Signalisierung des Bedarfs ist nicht erforderlich.

Anlagenaufbau

- Mikroprozessorsteuerung OS 3030 mit zweistelligem LED-Display und hochwertiger Ausstattung
- Feinfilter 5 µm mit zwei Manometern
- Low-Energy-Membranen aus Polyamid / Polysulfon
- Konduktive Leitfähigkeitsmesszelle im Permeat
- Durchflussanzeiger für Permeat und Konzentrat
- Manometer vor und nach dem Modul
- Regulierventile für Druck (Konzentratrückführung) und Ausbeute (Konzentratablauf)
- Membrandruckbehälter zur Speicherung von Permeat für einen Versorgungsdruck von 4-7 bar
- Leistungsstärke Druckerhöhungspumpe
- Druckrohre aus Edelstahl
- Gestell aus Edelstahl gefertigt
- Geringer Wartungsaufwand
- Anschlussfertig verrohrt und verdrahtet



Beispielfoto

Artikelnummer	Bezeichnung	Abmessungen H×B×T [mm]
015.040.140	60 ED	1.680×600×600
015.040.142	110 ED	1.680×600×600
015.040.144	190 ED	1.680×600×600
015.040.146	270 ED	1.680×600×600
015.040.148	390 ED	1.680×600×600
015.040.150	540 ED	1.680×600×600
015.040.152	680 ED	1.680×660×600
015.040.154	850 ED	2.016×1.300×600
015.040.156	1500 ED	2.016×1.300×600

Technische Daten

Osmostar ED	Typ	60	110	190	270	390	540	680	850	1500
Permeatleistung gegen 7 bar	l/h	60	110	190	270	390	540	680	850	1.500
Permeatleistung gegen 4 bar	l/h	100	190	310	445	680	920	1.200	1.300	1.500
Permeatmenge / Tag	m³	2,40	4,50	7,40	10,6	16,4	22,0	28,8	31,2	36,0
Einspeisung Rohwasser	l/h	133	253	413	593	907	1.227	1.600	1.733	2.000
Ausbeute	%	75								
Rohwasserdruck min./max.	bar	2/5								
Wassertemperatur min./max.	°C	5/35								
Entsalzungsrate	%	94/99								
Arbeitsdruck	bar	14						15		
Hydr. Anschluss										
Rohwasser	DN	20	20	20	20	20	20	20	25	25
Permeat	DN	20	20	20	20	20	20	20	25	25
Konzentrat	DN	32	32	32	32	32	32	32	32	32
Elektr. Anschluss	V/Hz	230/50			3 × 400/50					
Leistungsbedarf	kW	0,55	0,55	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	4,00	4,00
Abmessungen										
Höhe	mm	1.680	1.680	1.680	1.680	1.680	1.680	1.680	2.016	2.016
Breite	mm	600	600	600	600	600	600	600	1.300	1.300
Tiefe	mm	600	600	600	600	600	600	600	600	600

Grenzwerte des Einspeisewassers:

Salzgehalt	mg/l	1.000*
pH-Wert		3 – 11
Verblockungsindex	VI	< 3,0
Freies Chlor	mg/l	< 0,1
Summe Fe, Zn, Mn	mg/l	< 0,2
Gesamthärte	°d	< 0,1
KBE		< 100

Leistungsangaben gelten bei:

Wassertemperatur	°C	15
Salzgehalt max.	mg/l	1.000
Entsalzungsrate	%	94 – 99
Permeatmenge bei tägl. Betriebszeit	h	24

*bei abweichenden Grenzwerten ändern sich die Leistungsdaten entsprechend.