

# DOSIERBEHÄLTER

## Standard Typ DB, Farbe Schwarz



Die Dosierbehälter sind in drei Inhaltsmaßen lieferbar und haben ein Fassungsvermögen von 60 bis 200 Liter (andere Behältergrößen auf Anfrage erhältlich).

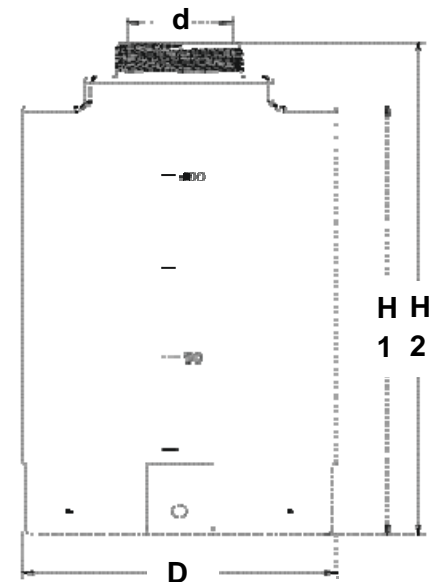
Sie werden aus schlagfestem, farblosem linearem Niedrigdruckpolyethylen (LLDPE) nach dem Rotationsformungsverfahren gefertigt und sind somit nahtlos, spannungsfrei und bruchstark.

Da die Behälter über eine ausgezeichnete Resistenz gegenüber Chemikalien verfügen, sind sie besonders für die chemische Industrie geeignet.

Die Materialien sind auch für den Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen. Die 60-Liter-Behälter besitzen einen 165 mm Schraubdeckel und die zwei weiteren einen 185 mm Schraubdeckel. Die Deckel haben eine EPDM-Dichtung. Sie verfügen über eine integrierte Volumen-Skalierung.

Die Standardausführungen sind in der Farbe Natural erhältlich. An vier Seiten befinden sich Flächen für zusätzliche Anschlüsse. Neben vier Inserts zur Befestigung besitzen die Dosierbehälter zudem Zentrierpunkte für weitere Anschlüsse.

Um eine optimale Stabilität zu gewährleisten, sind die Dosierbehälter mit einer Brücke im Oberboden versehen.



Artikelnummer	Volumen	Schraubdeckel Ø [mm]	Durchmesser D [mm]	Höhe H 1 [mm]	Höhe H 2 [mm]	Füllöffnung d [mm]
011.090.023	DB 60 L	165	445	505	595	132
011.090.025	DB 100 L	185	465	730	840	152
011.090.027	DB 200 L	185	550	900	1000	152



### Optionen:

- Handstampfmischer
- Handrührwerk
- Elektrorührwerk
- Steckschloss
- Dosierventil
- Andere Behältergröße und andere Farben auf Anfrage
- Zylindrischer Behälter mit Schraubdeckel
- Eingesinterte Literskala
- Farbe Natur / Schwarz, UV-stabilisiertes LLDPE
- Entleerung mit Verschlussstopfen 3/4"
- Brückenausführung zur optimalen Pumpenmontage
- Durchschnittliche Wandstärke ca. 5 mm
- Lebensmittelecht

Preise abhängig vom Rohstoffmarkt!